

cta

Centro de Ciencia y Tecnología de Antioquia

CENTRO DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA DE ANTIOQUIA

Nit: 800093455-8

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS EN PRODUCTIVIDAD OPERACIONAL

Contamos con 30 años de experiencia transformando el conocimiento en herramientas que generan desarrollo en los territorios y aumentan la productividad y competitividad de las empresas.

(57 - 4) 444 28 72



info@cta.org.co
www.cta.org.co



Carrera 46 N° 56 - 11
Piso 15, Edificio Tecnoparque



INSTITUCIONES QUE RESPALDAN NUESTRA GESTIÓN

MIEMBROS ASOCIADOS



ALIADOS INTERNACIONALES



POR NUESTRA EXPERIENCIA,
**RESPALDO Y CAPACIDAD SOMOS
SU MEJOR OPCIÓN**

Más de 1800 empresas acompañadas en los últimos 4 años a través de programas para el fortalecimiento de su competitividad.

RESULTADOS EN GESTIÓN DE LA CALIDAD

» **AÑO 2020**

- » **110** organizaciones acompañadas para el mejoramiento de sus condiciones de competitividad, productividad e innovación.
- » **35** empresas reportaron mejoras promedio del **43%** en sus niveles de productividad.

» **FÁBRICAS DE PRODUCTIVIDAD**

Reducción de tiempo de no valor agregado (TNVA) **28%** (8 empresa)

36

empresas acompañadas



Regiones:

Andina – Pacífico - Caribe

NUESTRA EXPERIENCIA EN FÁBRICAS DE PRODUCTIVIDAD

Sectores acompañados:



Salud



Comercio



Construcción



Industria Manufactura



Transporte

Agricultura, Ganadería, Caza, Silvicultura y Pesca



Alojamiento y Servicios De Comida

RUTA METODOLÓGICA



METODOLOGÍA DE ANÁLISIS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS MASP

FASE 1 IDENTIFICACIÓN



MOMENTO 1. Selección del tema y conformación del equipo
MOMENTO 2. Situación inicial
MOMENTO 3. Magnitud del problema
MOMENTO 4. Meta



20 HORAS

FASE 2 PLANEACIÓN



MOMENTO 5. Análisis de causas
MOMENTO 6. Plan de acción



10 HORAS

FASE 3 RESULTADOS Y APRENDIZAJES



MOMENTO 7. Implementación de plan de acción
MOMENTO 8. Verificación y estandarización
MOMENTO 9. Nuevo ciclo autónomo



30 HORAS



* La Ruta Metodológica General presenta un ejemplo del paso a paso a desarrollar por el extensionistas para el logro de los objetivos planteados por la empresa, esta ruta se implementa a través del uso de diferentes herramientas diseñadas por el CTA y podrá tener algunas modificaciones según el caso empresarial atendido.

VALOR POR HORA DE INTERVENCIÓN

\$197.478 IVA incluido

ALGUNOS DE NUESTROS EXPERTOS



Edwin Augusto Rodríguez

Tecnólogo Industrial, Ingeniero de sistemas. Formado en Green Productivity, Mejoramiento de la productividad cursado en Japón, Excel Power Pivot.

Más de 25 años de experiencia en logística, calidad y productividad.

Por más de 20 años desempeñó diferentes cargos en Industrias HACEB y en otras entidades como NÓEL del Grupo NUTRESA, asociados a la optimización y efectividad del proceso productivo y mejoramiento de la Calidad.

Cuenta con experiencia de más de 6 años como consultor en productividad operacional, Calidad, sostenibilidad, logística y Desarrollo de proveedores; acompañando a más de 50 empresas, logrando ahorros promedio por empresa superiores a \$80.000.000.

Entre las empresas acompañadas se encuentran: Pintufresh sector de la construcción, PROTOKIMICA sector químico, Proquident sector cosmético farmacéutico, PACK sector textil, CI Wash sector textil, Plastimundo sector plásticos, POP Diseño y Producción sector de la comunicación gráfica, entre otros.



Juan Tibaná Caicedo

Ingeniero de sistemas, especialista en Gerencia. Formado en Green Productivity, procesos de rendimiento de Supply Chain, Coaching, desarrollo y evaluación de proyectos, aplicación del sistema producción TOYOTA y prácticas del sistema SAP para procesos informáticos de logística y fabricación.

Más de 27 años de experiencia en logística y productividad. Cuenta con alto dominio en la implementación de sistemas logísticos, proyectos de excelencia operativa, planificación y control de la producción, mejoramiento continuo KAIZEN, procesos de desarrollo de producto y gestión de productividad de la cadena de suministro.

Por más de 19 años desempeñó diferentes cargos en Sofasa Renault enfocados a la planificación y control de producción, desarrollo de proyectos logísticos, procesos de fabricación e implementación proyectos Lean manufacturing.

Cuenta con experiencia de más de 7 años, como consultor en productividad operacional, Logística, calidad, desarrollo de proveedores, Innovación de procesos y productos, soluciones lean manufacturing y estrategias operativas de cadena de abastecimiento, en más de 60 empresas, logrando ahorros promedio por empresa superiores a \$30.000.000.

Entre las empresas acompañadas se encuentran: ISA-Intercolombia sector energético, EPM sector energético, CRYSTAL sector textil – confección, Masivo de Occidente sector transporte, Grupo Uribe sector textil-confección, HACEB sector manufactura, PREBEL sector cosmético, Conalquijos sector construcción, Grupo Éxito sector comercialización, TRONEX sector energías alternativas, NETUX sector tecnológico, entre otras.

ALGUNOS DE NUESTROS EXPERTOS



**Jaime Alonso
Morales**

Ingeniero de producción con formación en Six Sigma y certificación como Black Belt en Six Sigma. Formado en lean manufacturing, gestión del cambio, productividad laboral, planeación estratégica, auditoría interna en calidad, diseño y sofisticación de producto.

Más de 19 años de experiencia en Productividad y calidad.

Por más de 14 años trabajó para empresas del GRUPO ORBIS liderando la generación de cultura de mejoramiento continuo, la implementación de buenas prácticas productivas y la articulación de la estrategia organizacional con los procesos operativos y de apoyo. Cuenta con experiencia de más de 5 años, como consultor en productividad operacional, productividad laboral, sostenibilidad y calidad en más de 50 empresas, logrando ahorros promedio por empresa superiores a \$30.000.000.

Entre las empresas acompañadas se encuentran Línea Directa y Distrihogar del sector textil – confección, Área Metropolitana y ASEI sector servicios, Colorquímica e Invesa sector químico, Fibratore y Futech sector plástico, entre otros.



**Jorge Julián
Mejía**

Abogado, especialista en seguridad social.

Más de 25 años de experiencia en productividad operacional y calidad.

Por más de 16 años trabajó en la formación e implementación de herramientas del Sistema de Producción Renault en la empresa Sofasa Renault, allí lideró diferentes círculos de calidad.

Cuenta con experiencia de más de 6 años como consultor en productividad operacional y calidad acompañando a más de 60 empresas en Lean Manufacturing, 5's, estandarización de procesos, entre otros, logrando ahorros promedio por empresa superiores a \$50.000.000.

Entre las empresas acompañadas se encuentran TRONEX sector energías alternativas, Colombina y Vitamar sector alimentos, Simelca y Rymel sector metalmecánico, Dicoplast y Formacol sector plásticos, Futech y Empaquetaduras y empaques sector construcción, entre otros.

ALGUNOS DE NUESTROS EXPERTOS



**Carlos Mario
Tamayo**

Ingeniero mecánico, especialista en mantenimiento industrial y magister en administración. Formado en Gestión del cambio para transformar capacidades, Green Productivity, planeación y organización del trabajo, herramientas kaizen y 5's, pensamiento estratégico, inteligencia emocional, teoría de restricciones, dirección de equipos de trabajo.

Más de 30 años de experiencia en Productividad y calidad.

Por más de 26 años desempeñó diferentes cargos en Textiles FABRICATO, asociados a la gestión, diseño y montaje del sistema de información para mantenimiento, mejoramiento de la calidad, disminución de accidentes e implementación de buenas prácticas y metodologías de mejoramiento operacional. Adicionalmente, desarrolla actividades de docencia universitaria enfocadas a la investigación, la productividad y la eficiencia.

Cuenta con experiencia de más de 5 años como consultor en productividad operacional, productividad laboral y sostenibilidad en más de 50 empresas, logrando ahorros promedio por empresa superiores a \$40.000.000.

Entre las empresas acompañadas se encuentran Línea Directa, Confecciones Luthier, Nana Banana y Confecciones ZOE sector textil - confección, RYMEL y Mecánicos Unidos sector metalmecánico, Industrias EMU sector químico, entre otros.



**Carlos Arturo
Díaz Castrillón**

Ingeniero Industrial, especialista en Economía y Negocios Internacionales.

Profesional con gran experiencia en la gestión administrativa, financiera, comercial y de la producción en importantes empresas. También cuenta con el conocimiento y experiencia para la gestión Integral de residuos.

Durante 20 años ejerció importantes cargos en la compañía SOFASA Renault, en los que tuvo responsabilidades como programar, coordinar y controlar cada uno de los procesos de producción. Administrar la Cadena de Abastecimiento de la marca Renault: Desde el pedido de material CKD para el ensamble de los vehículos hasta la facturación y entrega de estos. Administrar los Proyectos Logísticos, definiendo las estrategias para reducir los costos logísticos de transporte AMONT y AVAL y los costos de almacenamiento de producto terminado. Participó en el diseño y construcción del primer Centro de Distribución de SOFASA en Chía - CEDI. Negociar con empresas navieras, fluviales, operadores logísticos, operadores portuarios y transportadores, las operaciones y los procesos más óptimos, entre otras actividades.

ALGUNOS DE NUESTROS EXPERTOS




**Zuly Patricia
Vallejo Chanci**

Economista y Especialista en Gestión Financiera Empresarial, Tecnóloga Industrial, con experiencia de más de 15 años en el área de Manufactura del Negocio de Harinas del grupo Nutresa, y de cinco años en el negocio de Snacks nueces y Frutos Secos en Manitoba LTDA. Tengo experiencia en la aplicación de herramientas para incrementar conocimientos y habilidades en equipos de producción y administrativos, que lleven al logro de las estrategias organizacionales, liderar la Implementación de la Metodología de TPM en procesos de producción, Implementación de Metodología Score para el mejoramiento de la productividad Laboral, y en liderar proyectos de renovación tecnológica para mejorar la productividad.

Se ha formado como facilitadora de TPM, Pilar de Mantenimiento Planeado, TPM en Áreas Administrativas, Pilar de Educación y Entrenamiento, Pilar de Seguridad y Medio Ambiente, Pilar de Control Inicial – Desarrollo de Productos y Procesos, Pilar de Mantenimiento Autónomo, Consultor Interno de Smed y Acciones Correctivas y Preventivas en un S.G.C, entre otras.

Cuenta con gran experiencia lograda en distintos cargos desempeñados en la Compañía Galletas Noel del Grupo Nutresa como: jefe de Línea de Producción y Coordinadora de la Secretaría de TPM, se desempeñó también como coordinadora de la planta de producción de la compañía Manitoba LTDA .



**ALGUNOS
DE NUESTROS
EXPERTOS**

**PERMÍTANOS LLEVAR
A SU EMPRESA A UN NUEVO
ESTADO DE LA PRODUCTIVIDAD
Y COMPETITIVIDAD**



Centro de Ciencia y Tecnología de Antioquia

📍 Carrera 46 N° 56 - 11, piso 15. Edificio Tecnoparque, Medellín - Colombia

☎ (57 - 4) 444 28 72

✉ info@cta.org.co

 @CTAColombia  cta_colombia  @cta_co  CANALCTA  CTA_Colombia  www.cta.org.co